



BRAMY HARMONIJKOWE BOCZNE



www.poltau.com.pl



Stalowe bramy harmonijkowe boczne są optymalnym rozwiązaniem do szerokich otworów w halach. Technicznie dobrana koncepcja pozwala na projektowanie bram do 50 m szerokości i 6 m wysokości. Wytrzymała, elastyczna i zajmująca niewiele miejsca konstrukcja z małą ilością części ulegających zużyciu jest niezwykle odporna, trwała, niemal bezobsługowa, a tym samym bardzo ekonomiczna. Przemysłowa brama harmonijkowa działa przy pomocy wózków na systemie torów, który umożliwia jej obsługę ręczną. Brama jest standardowo wyposażona we wszystkie



akcesoria niezbędne do obsługi ręcznej z jedną lub więcej dźwignią awaryjną. Standardowo dźwignia jest ustawiona w pozycji zablokowanej. Płaszcz bramy wykonany jest z dwuciennych segmentów o grubości 52 [mm] z blachy stalowej ocynkowanej ognioowo; segmenty wypełnione są bezfreonową pianką poliuretanową; powlekane są farbami poliuretanowymi i zabezpieczone okuciami z blachy stalowej ocynkowanej.

Stalowe bramy harmonijkowe boczne mogą być wyposażone w napęd elektryczny zapewniający podczas ich użytkowania nie tylko szybszą obsługę, ale także wysoki standard działania bramy.



Dbając przede wszystkim o wysoką jakość techniczną nasza Firma nie zapomina również o aspektach estetycznych oraz wizualnych oferowanych bram.

Szeroka gama kolorów, typów powierzchni oraz najróżnorodniejszych przeszkleń podkreśla tożsamość wizualną przedsiębiorstwa.

STANDARDOWE KOLORY BRAM HARMONIIKOWYCH:

RAL: 7035, 9002, 1013, 9010, 5010, 7016, 8019, 6005, 3000, 3003, 9006

Nowoczesne, wszechstronne, cieszące oko bramy harmonijkowe boczne wzbogacone są o jeszcze nowsze koncepcje takie jak: wyposażenie w ramię bez prowadnicy podłogowej, oferując maksymalną adaptację ze względu na prosty montaż.

Bramy harmonijkowe boczne, konstruowane według różnego zastosowania mogą zostać zamontowane w różny sposób dzięki szerokiemu rodzajowi wsporników, z którymi z łatwością współpracują.

W przypadku niewykorzystania ościeżnicy, instalacja może wykorzystywać nieprzewodzącą ramę górną, w celu przymocowania do sufitu, posiadającą takie samo wykończenie wizualne.

Dzięki posiadaniu skrzydeł obracających się o 180 stopni, uruchamiających się za pomocą pojedynczego zatrzasku, bramy harmonijkowe boczne wykorzystują maksymalnie dostępną przestrzeń.

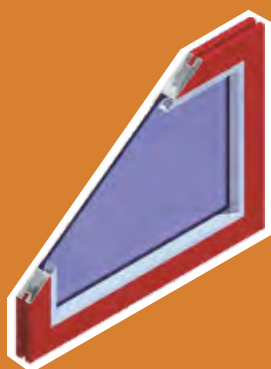


MODEL STALOWY



PROFIL Z PANELEM PEŁNYM

Profil z panelem obudowanym o grubości 25 mm, wykonany z blachy z wewnętrzną izolacją i systemem blokady.



PROFIL Z PANELEM PRZESZKLONYM

Profil z obudowanym przeszkleniem.

MODEL SZKLONY I

Brama z bocznym systemem przesuwным, dolną prowadnicą, skrzydła gotowe do montażu paneli pełnych lub przeszklonych.

MODEL SZKLONY II

Brama harmonijkowa ze skrzydłami gotowymi do montażu paneli pełnych lub szklanych.

MODEL SREBRNY SZKLONY

Brama przesuwna bez prowadnicy podłogowej ze skrzydłami gotowymi do montażu paneli pełnych lub szklanych.

MODEL ŻŁOTY SZKLONY

Brama przesuwna z prowadnicą podłogową ze skrzydłami gotowymi do montażu paneli pełnych lub szklanych.

MODEL STALOWY SZKLONY

Brama stalowa ze skrzydłami gotowymi do montażu paneli pełnych lub szklanych.



MODEL STANDARDOWY



PIANKA

Panel grubości 52 mm z galwanizowaną stalową ramą, uszczelniony pianką poliuretanową o gęstości 43 kg/m³.



WEŁNA MINERALNA

Panel z wewnętrzną izolacją z wełny mineralnej grubości 33 mm o gęstości 100 kg/m³ (klasa 0) Szczelność panela jest gwarantowana dzięki ścianie betonowej umieszczonej wewnątrz pomiędzy blachą a wypełnieniem z wełny mineralnej.



ZESPOLENIE

Panel zespolony o grubości 52 mm, wewnętrzna konstrukcja wykonana z profilu zamkniętego 50x50x2 mm, wypełnionego materiałem samogasnącym o tej samej grubości.



MODEL I

Brama harmonijkowa z prowadnicą podłogową, skrzydła grubości 52 mm, otwierane obustronnie, od 2 do 25 skrzydeł na stronę.

Ten model może być montowany w otworach do 50 m szerokości i 6 m wysokości. Brama może być otwierana ręcznie lub przy pomocy napędu.



MODEL II

Brama harmonijkowa bez prowadnicy podłogowej, skrzydła grubości 52 mm, otwierane na dwie strony po 2 lub 4 skrzydła.

Ten model bramy może być montowany w otworach do 11 metrów szerokości i 6 m wysokości.



MODEL 2 AVS

Brama z podwójnymi zawiasami, bez prowadzenia podłogowego, o skrzydłach grubości 52 mm. Ten model może być montowany w otworach do szerokości 5 m i wysokości również 5 m.



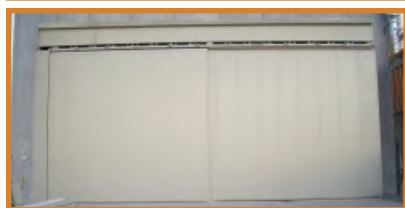
MODEL SREBRNY

Brama przesuwna bez prowadzenia podłogowego z jednym lub dwoma skrzydłami (maksymalna wysokość skrzydła 5.5 m). Skrzydła zbudowane są z paneli strukturalnych o grubości 52 mm. Model odpowiedni do montowania w otworach o maksymalnej szerokości 11 m. Bramy mogą być otwierane ręcznie lub automatycznie.



MODEL ŻŁOTY

Brama przesuwna z prowadzeniem podłogowym, z jednym lub dwoma skrzydłami (maksymalna wysokość skrzydła 5.5 m). Skrzydła zbudowane są z paneli strukturalnych o grubości 52 mm. Model odpowiedni do montowania w otworach o maksymalnej szerokości 11 m. Bramy mogą być otwierane ręcznie lub automatycznie.



MODEL STANDARDOWY

Brama z pojedynczymi lub podwójnymi zawiasami zewnętrznymi, wykonana z panela strukturalnego o grubości 47 mm.



POLTAU Krzysztof Bodetko

91 - 518 Łódź, ul. Wycieczkowa 26

tel.: 42 659 95 99; fax: 42 659 99 60

www.poltau.com.pl; info@poltau.com.pl

Dystrybutor