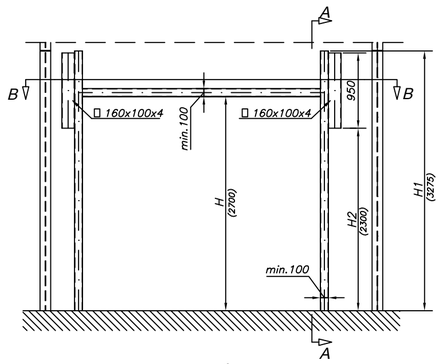
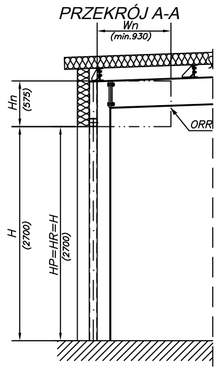
BRAMA / KRATA PRZEMYSŁOWA ROLOWANA
R1 SSP, R1 ASP, R1 SDP, R1 ADP, R2 SSP, R2 SCP, R2 SPP, R2 APP, R2 AMP

PODKŁAD KONSTRUKCYJNY

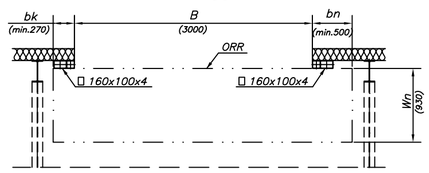
WIDOK OD WEWNĄTRZ



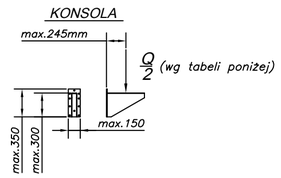
PRZEKRÓJ A-A



PRZEKRÓJ B-B

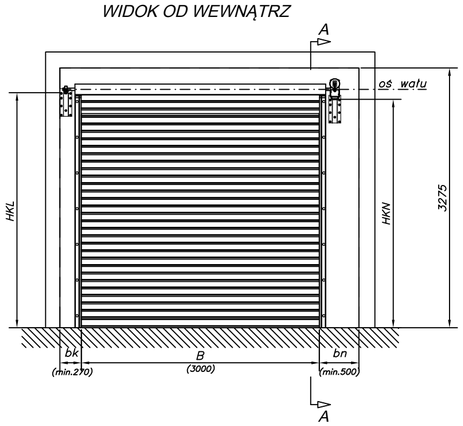


KONSOLA

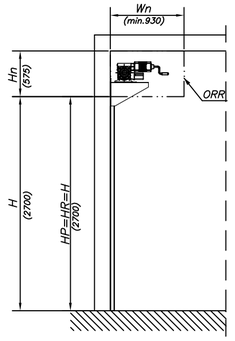


PODKŁAD ARCHITEKTONICZNY

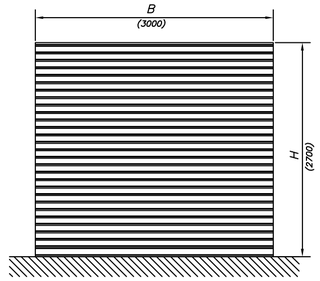
WIDOK OD WEWNĄTRZ



PRZEKRÓJ A-A



WIDOK OD ZEWNĄTRZ



WIDOK OD GÓRY

OPIS SYMBOLI:

ORR	–	obszar roboczy bramy/kraty rolowanej
B	–	szerokość otworu
H	–	wysokość otworu
bk	–	szerokość węgarka na wysokości konsoli
bn	–	szerokość węgarka na wysokości konsoli z napędem
Hn	–	wysokość nadproża
HP	–	wysokość przejazdu
HR	–	wysokość robocza
Wn	–	głębokość wbudowania od strony napędu
H1	–	wysokość od posadzki do górnej krawędzi konstrukcji nośnej
H2	–	wysokość od posadzki do dolnej krawędzi wspornika konsoli
Q	–	ciężar bramy/kraty rolowanej [kg]
HKL	–	wysokość konsoli po stronie łożyska
HKN	–	wysokość konsoli po stronie napędu

TAB-1. Dobór parametrów dla R1 SSP, R1 ASP, R1 ADP, R1 SDP, R2 SSP, R2 SCP, R2 SPP, R2APP, R2 AMP

SYMBOL	WYMIARY GRANICZNE [mm]																		NA RYSUNKU BRAMA O WYMIARACH [mm]
	R1 SSP, R1 ASP R2 SSP, R2 SCP, R2 SPP, R2APP, R2 AMP						R1 ADP						R1 SDP						R1 SSP
	B (B≤6000)			B (B>6000)			B (max.6000)			B (max.11000)			B (max.6000)			B (max.8000)			
	Hn	Wn	Q [kg]	Hn	Wn	Q [kg]	Hn	Wn	Q [kg]	Hn	Wn	Q [kg]	Hn	Wn	Q [kg]	Hn	Wn	Q [kg]	
(max.3000)	min.575	930	max.420	min.620	930	max.845	min.680	930	max.320	min.720	930	max.675	min.630	930	max.335	min.680	930	max.590	B=3000
H (max.5000)	min.630	1080	max.595	min.680	1080	max.1270	min.750	1080	max.425	min.780	1080	max.895	min.680	1080	max.480	min.720	1080	max.755	H=2700
(max.5500)	min.650	1280	max.765	min.700	1280	max.1370	min.750	1280	max.455	min.830	1280	max.955	min.700	1280	max.515	min.760	1280	max.800	Hn=575
bn	min.500																		Wn=930
bk	min.270																		bn=500
HP=HR	H																		bk=270
H1	H+min.Hn																		HP=HR=H
H2	H–400																		H1=3275
																			H2=2300

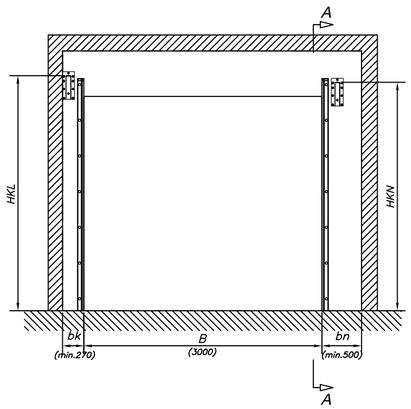
TAB-2. Zakres wymiarowy

	R1 SSP	R1 ASP	R1 SDP	R1 ADP	R2 SSP	R2 SCP	R2 SPP	R2 APP	R2 AMP
H max.	5500								
B max.	8200	6400	7700	7700	8200	8200	7100	5200	6750

TAB-3. Dobór parametrów HKL i HKN

HKL		R1 SSP, R1 ASP, R2 SSP, R2 SCP, R2 SPP, R2 APP, R2 AMP		R1 ADP		R1 SDP	
		Bs6000	B>6000	Bs6000	B>6000	Bs6000	B>6000
Ø30	H ≤ 3000	H+342	H+367	H+397	H+417	H+372	H+397
	3000 < H < 5000	H+372	H+397	H+432	H+447	H+397	H+417
	H > 5000	H+382	H+407	H+447	H+472	H+407	H+437
Ø40	H ≤ 3000	H+336	H+361	H+391	H+411	H+366	H+391
	3000 < H < 5000	H+366	H+391	H+426	H+411	H+391	H+411
	H > 5000	H+376	H+401	H+441	H+466	H+401	H+431
Ø50	H ≤ 3000	H+328	H+353	H+383	H+403	H+358	H+383
	3000 < H < 5000	H+358	H+383	H+418	H+433	H+383	H+403
	H > 5000	H+368	H+393	H+433	H+458	H+393	H+423

HKN		R1 SSP, R1 ASP, R2 SSP, R2 SCP, R2 SPP, R2 APP, R2 AMP		R1 ADP		R1 SDP	
		Bs6000	B>6000	Bs6000	B>6000	Bs6000	B>6000
SIK	H ≤ 3000	H+260	H+285	H+315	H+335	H+290	H+315
	3000 < H < 5000	H+219	H+315	H+350	H+365	H+315	H+335
	H > 5000	H+300	H+325	H+365	H+390	H+325	H+355
SI 26 SI 40 SI 65	H ≤ 3000	H+265	H+290	H+320	H+340	H+295	H+320
	3000 < H < 5000	H+295	H+320	H+355	H+370	H+320	H+340
	H > 5000	H+305	H+330	H+370	H+395	H+330	H+360
SI 78 SI 100 SI 140 SI 160	H ≤ 3000	H+250	H+275	H+305	H+325	H+280	H+305
	3000 < H < 5000	H+280	H+305	H+340	H+355	H+305	H+325
	H > 5000	H+290	H+315	H+355	H+380	H+315	H+345
MDF 08	H ≤ 3000	H+285	H+310	H+340	H+360	H+315	H+340
	3000 < H < 5000	H+315	H+340	H+375	H+390	H+340	H+360
	H > 5000	H+325	H+350	H+390	H+415	H+350	H+380
MDF 20 MDF 30	H ≤ 3000	H+240	H+265	H+295	H+315	H+270	H+295
	3000 < H < 5000	H+270	H+295	H+330	H+345	H+295	H+315
	H > 5000	H+280	H+305	H+345	H+370	H+305	H+335
MDF 50	H ≤ 3000	H+250	H+275	H+305	H+325	H+280	H+305
	3000 < H < 5000	H+280	H+305	H+340	H+355	H+305	H+325
	H > 5000	H+290	H+315	H+355	H+380	H+315	H+345
MDF 60	H ≤ 3000	H+200	H+225	H+255	H+275	H+230	H+255
	3000 < H < 5000	H+230	H+255	H+290	H+305	H+255	H+275
	H > 5000	H+240	H+265	H+305	H+330	H+265	H+295



Dokumentacja jest własnością firmy KRISPOL Sp. z o.o. Kopiowanie, odwzorowanie i wykorzystywanie w części lub w całości bez pisemnej zgody właściciela jest zabronione. Publikowanie oraz publiczne wykorzystywanie bez zgody właściciela jest zabronione.

Rysunki w dokumentacji mają charakter poglądowy. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia zmian konstrukcyjnych i materiałowych w oferowanych produktach.

UWAGI:

1. *Bramy i kraty rolowane produkowane są na wymiar zgodny z aktualnym cennikiem KRISPOL.*
2. *Aby dostosować rys. do żądanych wymiarów należy go odpowiednio zmniejszyć/zwiększyć.*
3. *Zastosowanie odpowiedniego produktu jest warunkiem jego prawidłowego funkcjonowania.*
4. *Firma KRISPOL zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w konstrukcji bram i krat.*
5. *Aby dobrać optymalne rozwiązanie należy skontaktować się z przedstawicielem firmy KRISPOL ---\>\>\> www.krispol.pl*

KRISPOL Sp. z o.o.
ul. Budowlana 1;
Psary Małe, 62–300 Września

Temat: BRAMY I KRATY ROLOWANE

Tytuł: BRAMY ROLOWANE: R1 SPP, R1 ASP, R1 SDP, R1 ADP
KRATY ROLOWANE: R2 SSP, R2 SCP, R2 SPP, R2 APP, R2 AMP

Format A2 | Skala 1:50 | Nr rysunku 1001/09.2015